

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6
1 курс	30	30	11	2	43
Всего	30	30	11	2	43

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					1 курс	
			Максимальная	Самостоятельная	Обязательная аудиторная		1 семестр	2 семестр	
					Всего занятий	В том числе			
						Лекций, уроков	Лаборат., практич., занятий	17нед.	24нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		234	78	156	84	72	126	30
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ,-	36	12	24	12	12	24	0
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ,-	45	15	30	16	14	30	0
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ,-	48	16	32	16	16	32	0
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ,-	48	16	32	18	14	32	0
ОП.05	Основы экономики		27	9	18	10	8	2	16
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		30	10	20	12	8	6	14
П.00	Профессиональный цикл								
ПМ.00	Профессиональные модули		1365	191	1174	236	146	372	802
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	Э	464	76	388	106	46	308	80
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ*,-	102	34	68	54	14	68	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ*,-	48	16	32	20	12	32	0
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.	ДЗ*,-	36	12	24	14	10	24	0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений.	ДЗ*,-	42	14	28	18	10	28	0
УП.01		ДЗ,-	156	0	156	0	0	156	0
ПП.01		-;ДЗ*	80	0	80	0	0	0	80
ПМ.02.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Э	560	66	494	74	58	64	430
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-;Э	198	66	132	74	58	34	98
УП.02		-;ДЗ	114	0	114	0	0	30	84
ПП.02		-;ДЗ*	248	0	248	0	0	0	248
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Э	341	49	292	56	42	0	292
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-;Э	147	49	98	56	42	0	98
УП.04		-;ДЗ	90	0	90	0	0	0	90
ПП.04.		-;ДЗ*	104	0	104	0	0	0	104

ФК.00	Физическая культура	-; ДЗ	48	16	32	32	0	12	20		
	Всего		1647	285	1362	352	218	510	852		
							Дисциплин и МДК	570	324	246	
							Всего 792	Учебн	360	186	174
								Произ	432	0	432
								Экз		-	5
								Диф.зач		6	4
								Зачетов		-	-

*- комбинированный дифференцированный зачет

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
1	Кабинет технической графики
2	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов
4	Лаборатория материаловедения
5	Лаборатория электротехники и сварочного оборудования
6	Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений
7	Слесарная мастерская
8	Сварочная мастерская для сварки металлов
9	Сварочный полигон
10	Библиотека, читальный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Федерального казенного профессионального образовательного учреждения №99 разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. №41197 от 24 февраля 2016 года) и письма Федеральной службы исполнения наказаний (ФСИН России) от 06.10.2010 №10/1-3574.

Учебный план рассчитан на срок обучения 10 месяцев или 41 учебную неделю, из которых:

- 30 недель теоретического обучения и учебная практика, количество часов в неделю – 30;

- 2 недели отводятся на зимние каникулы;

- 11 недель – производственная практика, количество часов в неделю – 40.

Производственная практика проводится концентрировано.

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность занятий – 45 минут, перерыв – 10 минут.

4.1. Общепрофессиональный цикл.

Общепрофессиональный цикл состоит из общепрофессиональных учебных дисциплин и включает в себя:

ОП.01. Основы инженерной графики;

ОП.02. Основы электротехники;

ОП.03. Основы материаловедения;

ОП.04. Допуски и технические измерения;

ОП.05. Основы экономики;

ОП.06. Безопасность жизнедеятельности.

4.2. Профессиональный цикл.

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессиональных модулей входят:

- ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;

- ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

- ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

Освоение профессиональных модулей завершается экзаменом квалификационным для определения уровня сформированных у обучающихся профессиональных компетенций.

4.3. Физическая культура

На основании Письма от 20.07.2016 № исх-04-41349 ФСИН России и Письма от 15.07.2016 № 06-748 Минобрнауки России учебная дисциплина Физическая культура изучается как теоретическая учебная дисциплина, основу которой составляют положения о значении физической культуры в общекультурной и профессиональной подготовке студентов, о здоровом образе жизни и развитии физкультуры и спорта.

4.4. Промежуточная аттестация.

Промежуточная аттестация по практическому обучению проводится за счет времени, отводимого на учебную практику, по теоретическому обучению, за счет времени, отводимого на изучение соответствующих теоретических дисциплин.

Промежуточная аттестация по практическому обучению проводится в форме дифференцированного зачета, по теоретическому обучению – в форме дифференцированных зачетов и экзаменов.

Государственная (итоговая) аттестация проводится в период последних двух недель производственной практики.

В учебном плане предусмотрено использование вариативной части ППКРС на углубление профессиональной подготовки.

5. Формирование вариативной части ООП СПО.

Выделенные ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) часы вариативной части ООП СПО (162 максимальной нагрузки, в том числе 108 - обязательных учебных занятий) использованы для:

- расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием ООП СПО;

- формирования компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- освоения новых междисциплинарных курсов направленных на закрепление предусмотренных ООП СПО умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускников в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Часы вариативной части распределены следующим образом:

- 1) увеличено количество часов обязательной нагрузки на освоение обязательной части общепрофессионального цикла - 18 часов, самостоятельной работы обучающихся – 9 часов,

максимальной нагрузки - 27 часов, в том числе:

- ОП.02. Основы электротехники - на освоение обязательной части учебной дисциплины – 6 часов, самостоятельной работы обучающихся - 3 часа, максимальной нагрузки - 9 часов;

- ОП.03. Основы материаловедения - на освоение обязательной части учебной дисциплины - 6 часов, самостоятельной работы обучающихся - 3 часа, максимальной нагрузки - 9 часов;

- ОП.04. Допуски и технические измерения - на освоение обязательной части учебной дисциплины - 6 часов, самостоятельной работы обучающихся - 3

часа, максимальной нагрузки — 9 часов.

2) увеличено количество часов обязательной нагрузки на освоение обязательной части профессионального цикла:

- ПМ 04. Частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением в МДК.04.01. «Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе» - добавлено 135 часов максимальной нагрузки, из них 90 часов обязательной нагрузки и 45 часов самостоятельной работы обучающихся.

6. Формы проведения консультаций.

Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные; письменные, устные. Предусматривается проведение консультаций по дисциплинам, по которым предусмотрены дифференцированные зачеты, а также по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям.

7. Формы проведения промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей.

За курс обучения предусмотрено: 10 дифференцированных зачетов, 2 экзамена по МДК и 3 экзамена квалификационных по ПМ.

8. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации.

Формой государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и Приказом Минобрнауки РФ от 16.08.2013г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» является выполнение выпускной квалификационной работы.

На подготовку и защиту ВКР отводится 2 недели.

9. Фонды оценочных средств.

ФОС - это комплект КИМ и КОС, предназначенных для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ООП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ФОС разработаны в соответствии с учебным планом, в рамках выполнения работ по внесению изменений (дополнений) в ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в целях внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных рабочих кадров, ПС «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н, а также интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности.

ФОС формируются и оформляются в соответствии с требованиями локальных нормативных актов образовательного учреждения.

10. Организация учебного процесса и режим занятий.

- продолжительность учебной недели – пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 1 академический час (45 мин.);
- максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет не более 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению образовательной программы ППКРС. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю;
 - общая продолжительность каникул составляет 2 недели в зимний период;
 - в Учреждении используется пятибалльная система оценок;
 - оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
 - оценка уровня освоения дисциплин;
 - оценка компетенций обучающихся по видам профессиональной деятельности.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются педагогическими работниками самостоятельно, рассматриваются и утверждаются на заседании методической комиссии и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для учета учебных достижений обучающихся в семестре используются следующие формы текущего контроля: устная проверка с использованием средств наглядности и технической документации; письменная проверка (письменные работы, рефераты); выполнение практических работ; тестирование (письменное или компьютерное); выполнение самостоятельных и контрольных работ. Рекомендуется использовать рейтинговые и (или) накопительные системы оценивания.

Промежуточная аттестация является важным этапом учебного процесса, средством контроля знаний и умений обучающихся и проводится по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам (МДК) профессиональных модулей, профессиональным модулям, учебной и производственной практике в сроки, предусмотренные учебным планом.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (промежуточная аттестация), создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Оценочные средства для промежуточной аттестации по учебным дисциплинам разрабатываются педагогическими работниками самостоятельно, рассматриваются на заседании методической комиссии и утверждаются Учреждением. Оценочные средства по профессиональным модулям для промежуточной аттестации утверждаются Учреждением после согласования с работодателем.

Для государственной итоговой аттестации темы на выпускных квалификационных работах разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППКРС предусмотрены учебная практика и производственная практика.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется, чередуясь с теоретическими занятиями.

Производственная практика проводится в рамках профессиональных модулей по окончании их изучения концентрированно.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики.

Учебная практика проводится в учебных мастерских Учреждения.

Производственная практика проводится в цехах центров трудовой адаптации осужденных (ЦТАО) или производственных мастерских исправительных учреждений, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом и на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих программе.